Тепловой насос VDE ТН-100



Технические характеристики

Тип		ТН-100
*Характеристики тепловой мощности **		
Тепловая мощность (B0/W50)	кВт	106,4
COP- коэффициент преобразования		2,96
Потребляемая электрическая мощность (B0/W50)	кВт	36,0
Тепловая мощность (B0/W35)	кВт	111,2
COP- коэффициент преобразования		**4,34**
Потребляемая электрическая мощность (B0/W35)	кВт	25,6
Общие характеристики		
Минимальная / максимальная температура рассола на входе в испаритель теплового насоса	°C	0/+20
Максимальная температура подачи теплоносителя в контуре отопления	°C	+55
Допустимое рабочее давление контура испарителя	бар	10
Допустимое рабочее давление контура отопления	бар	16
Тип теплообменников		кожухотрубные
Номинальный расход рассола в контуре испарителя в режиме работы ТН (B0/W35), Δt 5 °C	$м^3$/ч	22,1
Гидравлическое сопротивление испарителя	кПа	44
Номинальный расход воды в контуре отопления в режиме работы ТН (B0/W35) Δt 5 °C	$м^3$/ч	19,1
Гидравлическое сопротивление конденсатора	кПа	42
Подключение испарителя		3"
Подключение конденсатора		2"
Электрические параметры		
Номинальное напряжение	В	**380 В (+-5%), 3N**
Номинальная частота	Гц	50
Максимальный рабочий ток	А	78,4
Пусковой ток	А	176,8
Степень защиты		IP20
Характеристики холодильного контура		
Хладагент		R 22
Компрессор	тип	Copeland Scroll™
Количество компрессоров	шт	4
Размеры		
Общая длина	мм	2550
Общая ширина	мм	1200
Общая высота	мм	1550
Расчетный вес	кг	1060

*- Данные теплопроизводительности и коэффициента преобразования приведены при температуре рассола на входе в ТН 0 °C и температуре теплоносителя на выходе из ТН +35 / +50 °C.